理,以蒸锅液沸腾即达 78℃开始记录,保持温度 3h,以上两种共加入溶媒的总量为原料的 4.5 倍即720L.

1.2.5 对上述蒸馏液分别用二层纱布夹层放一薄层脱脂棉进行过滤,取滤过的蒸馏液为苍术 2.5 倍 200L,厚朴 3.5 倍量 280L,共收集 480L,混合蒸馏液密封保存。

1.2.6 将 1.2.5 项过滤后的药渣分别用苍术 3 倍, 厚朴 3 倍量进行水煮至沸,压榨取水煮液备浓缩用。 1.2.7 茯苓加水煮沸后,保持 80 °C 2 次,第一次加水 10 倍量即 1200L,3h 取汁,第二次加水 8 倍量,煮 2h,两汁合并备用。

1.2.8 生半夏大小个分开,用清水浸泡,日换水 2 次至透心,加入生姜加水 10 倍量即 800L,煮沸 3h 取汁,第二次加水 8 倍量 640L 煮 2h 取汁合并备用。1.2.9 大腹皮加水 14 倍即 1680L 水煮 3h 取汁备用。

以上三味药水煮液共加水 16.5 倍量即 5280L, 全量混合静置,取上清液过滤加之第 1.2.6 项药渣 的水煮液合并进行减压浓缩至原加入水量的 2%, 即 105.6L,将甘草流浸膏趁热加入上述浓缩液中混 合过滤。

1.2.10 将渗漉液蒸馏与水煮浓缩液混合,充分搅拌均匀,然后缓缓兑入挥发油的混合液(藿香油

800ml,苏叶油 400ml,95%乙醇适量)。要随加随搅拌,用 95%乙醇调整含醇量为 40%~50%,总溶液量为 1000L,公差数为 3%,即 1030L~970L,沉淀 1 周后分装。将塑料专用瓶外面用 95%的乙醇洗后,空干装入真空消毒器内进行灌注,将装量合格的半成品加热封口,经检查无漏液后,用常水将瓶外冲洗干净,检验合格,包装为成品。

本品为深棕色澄明液体(久贮略有混浊),味辛苦;含醇为 40%~50%。

2 小结

按上述工艺,生产了10批产品,优点如下:

- 2.1 生产周期较短:由于减少二种原料的渗滤,一 批原料的生产周期由 25 昼夜缩短到 9.5 昼夜。
- 2.2 操作较容易:由于陈皮、白芷二味渗滤,而把苍 术、厚朴二味热回流,避免了以前过滤困难的操作。
- 2.3 产品质量较好:由于二种工艺的结合运用,克服了完全热回流工艺中的沉淀物多的情况,现产品 久贮澄明度也很好,并且药品颜色也很纯正。
- 2.4 经济效益好:此工艺比渗漉法节约工时 60 个以上,比渗漉法节约酒精 100kg。

药典规定为渗漉法,省卫生厅 1983 年批文同意 我厂研究热回流法,我们在两种工艺的基础上进一 步完善,收到良好的效果。

(1996-06-07 收稿)

郭凤华

反相高效液相色谱法测定阳春玉液中 淫羊藿甙的含量

东北制药集团公司沈阳抗生素厂研究所(110122)

王永金 孟宪霞 李 琪 丁 杰

阳春玉液口服液含淫牟藿、鹿茸、龟甲、蛇床子等9味中药,是治疗阳痿早泄,腰背酸痛,夜尿多频等病症的中药口服液制剂。方中淫羊藿为主药,而在本品的质量标准^①中还没有单体成分的含量测定。笔者采用反相高效液相色谱法测定了该口服液中淫羊藿甙的含量^(2,3),方法准确,操作简便,可用来评价产品质量和生产中工艺控制。

1 仪器、试药

1.1 仪器:Waters 公司高效液相色谱仪;510 型高 压泵;U6K 进样器;486 型紫外检测器及柱温保护 器;2010色谱工作站。

1.2 试药:甲醇、冰醋酸均为分析纯;淫羊藿甙对照 品由中国药品生物制品检定所出品;阳春玉液由东 北制药集团公司沈阳抗生素厂生产。

2 色谱条件

色谱柱: Waters 公司 Nova-Pak C₁₈(3.9mm× 150mm,5µm)不锈钢柱;流动相:甲醇-水-冰醋酸(60:40:0.5);流速 0.8ml/min;检测波长 270nm,0.5AUFS,柱温 34℃。

3 标准曲线的绘制

精密称取淫羊藿甙对照品适量,配成系列浓度的甲醇溶液 0.05,0.10,0.15,0.2,0.25mg/ml,各进样 5μ l,得色谱峰面积与浓度之间的线性回归方程为:R=7.89e+0.6A,r=0.9999。

表 样品测定结果(n=3)

批号	含量(%)			$\overline{x}(\%)$	CV(%)
9511045	0.42	0.43	0.44	0.43	2.33
9511046	0.42	0.42	0.41	0.42	2.38
9511047	0.42	0.42	0.43	0.42	1.68
9511048	0.30	0.31	0.31	0.31	2. 28
9511049	0.40	0.42	0.41	0.41	2.44

4 回收率试验

取已知含量的样品 5 批,加入不同量的对照品,按样品提取法提取,蒸干后用甲醇定容 25ml,测定其含量,减去加入量,计算回收率为 98.56%,变异

系数 CV=2.98%。

5 样品测定

取样品 5 批,同上操作,进样测定,按外标法计算其含量,见表。

6 小结

- 6.1 从回收率实验结果表明本方法准确,可以用来 控制阳春玉液的生产工艺和产品质量。
- 6.2 根据淫羊藿甙的保留时间和停流扫描对照品 及样品的紫外图谱,可对淫羊藿甙的真伪作鉴别。

参考文献

- 1 中华人民共和国卫生部. 药品标准. 中药成方制剂. 第六 册. 1992. 65
- 2 沙振芳,等. 药物分析,1988,8(6),341
- 3 柴逸峰,等. 药物分析,1991,11(4),207

(1995-12-12 收稿)

盐酸(十)-伪麻黄碱结晶新法

内蒙古通辽制药总厂(028007) 赵国君

水中成盐浓缩结晶是现行的盐酸(+)-伪麻黄碱成盐精制生产工艺(1.2)。该工艺在精制结晶时需用 0.25MPa 的高温蒸汽压滤,因温度高,常有少量(+)-伪麻黄碱分解;且能耗大、危险。另外精制时所用水量仅为盐酸(+)-伪麻黄碱投入量的 0.2 倍,精制溶液粘度大,过滤时间长,造成滤液在冷却结晶时结块,晶体在结晶槽中打碎,才能离心甩干,洗涤、操作不便。且干燥成品时常有结块现象(3)。

作者根据其易溶于水,特别是热水,而微溶于乙醇的特性。在90%乙醇中精制,后经晶型调整、冷冻结晶,溶液中结晶体不结块。成品易干燥,晶体均匀,松散,质量好。

1 实验部分

取盐酸(+)-伪麻黄碱 20g,90%乙醇 50ml,搅拌加热溶解后,加入活性炭 0.5g,回流反应 30min,

过滤,用 2ml 95%乙醇洗涤滤饼,抽干。滤液回流搅拌 20min,冷却至有晶核析出后,冷冻结晶过夜,过滤,用 95%乙醇 5ml 洗涤,80℃干燥恒重,得产品 18.4g,收率 92%,mp183~186℃,α=61~62.5℃(水)。

2 小结

冷冻温度越低,(一般-10℃左右),析出结晶越 完全。

乙醇浓度低时,收率下降。

本法可除去部分醇溶物,对提高质量有利。

参考文献

- 1 内蒙医药产品生产工艺汇编, 1989, 25
- 2 王昌利,等,中草药,1993,24(6):301
- 3 岳 宁. 医药工业,1983,(1):19

(1996-01-16 收稿)

安徽省高校科技函授部 中医大专班招生

经省教委批准继续面向全国招生,本着继承和发展祖国医学,培养具有专业技能的中医人才,选用 12 门全国统编中西医函授教材,与当前全国高等教育自考相配合,聘有专家教授进行教学,全面辅导和答疑。愿本部能成为你医学道路上的良师益友。凡具中学程度者均可报名,详情见简章。附邮 5 元至合肥市望江西路 6-008 信箱中函处,简章备索。邮编 230022 电话 0551-5569396